

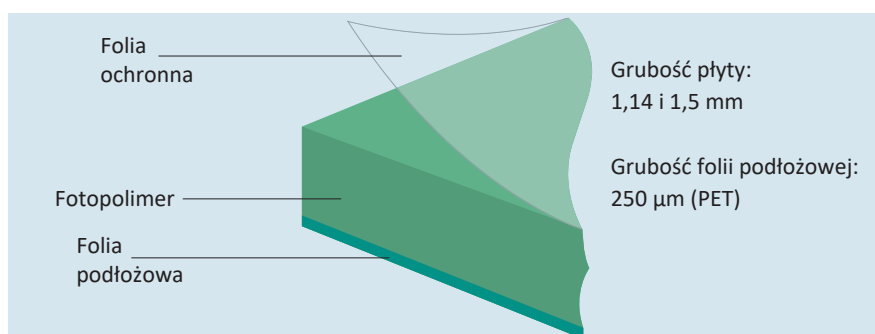
AFP™-VSP

Płyty do drukowania lakierami



Płyty AFP™-VSP to nowe płyty firmy Asahi Photoproducts do drukowania lakierami przeznaczone do branży druku offsetowego i powłok spotowych. Zauważalny trend dążenia do wyższej jakości wykończenia prowadzi do rozszerzania zastosowań lakierów spotowych. Większość współczesnych maszyn offsetowych stosowanych w druku opakowań jest wyposażona w sekcję fleksograficznego powlekania lakierami metalicznymi i spotowymi.

Nowe płyty AFP™-VSP zawierają wkomponowany w strukturę chemiczną specjalnie opracowany fotopolimer o wysokiej odporności na ścieranie. Pozwala to uzyskać wysoką trwałość druku i długi cykl użytkowania płyty w maszynie, zwiększając wydajność i obniżając całkowite koszty materiałowe. Płyty AFP™-VSP wykazują również doskonałą zdolność transferu lakieru, zapewniając jednolite pokrycie drukowanym lakierem spotowym.



Płyty AFP™-VSP zawierają gęsto ryflowany materiał nośny o grubości 250 µm, zapewniający dobrą wytrzymałość na rozciąganie i umożliwiającą przejście z tradycyjnych płyt z powłoką aluminiową na płyty z powłoką z tworzyw sztucznych, zachowując idealne dopasowanie wymiarowe w całym cyklu drukowania.



Reprograf Flexo Sp. z o.o.
ul. Wolska 88,
01-141 Warszawa
www.reprografflexo.pl

AFP™-VSP

	AFP™-VSP Plate	
Wymiary dostępnych formatów	1,14 mm	1,5 mm
635 x 1016 mm	-	•
850 x 1045 mm	•	•
983 x 1133 mm	•	•
1090 x 1350 mm	•	•

	AFP™-VSP Plate	
Specyfikacje płyty	1,14 mm	1,5 mm
Twardość Shore A (gotowa płyta)	73	66
Zastosowanie	Druk lakierów spotowych	
Zalecane farby	Wodne, solwentowe i UV	
Odporność na odpryskiwanie	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Odporność na ścieranie	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Rozdzielczość	150 lpi	150 lpi
Zakres tonalny	1–95%	1–95%
Kreska izolowana	80 µm	80 µm
Kropka izolowana	150 µm	150 µm
Kolor płyty	Zielony	Zielony

Płyty fleksograficzne AFP™-VSP mogą być użytkowane we wszystkich systemach przetwarzania AFP™ firmy Asahi lub odpowiednich urządzeniach procesowych. Płyty są naświetlane od spodu, aby osiągnąć maksymalną czułość na światło UV. Po usunięciu folii ochronnej płyty są naświetlane, mywane rozpuszczalnikiem, suszone i wykańczone naświetleniem światłem UVA i UVC, aby zapewnić optymalne właściwości płyt gotowych do druku.

Płyty AFP™-VSP charakteryzują się doskonałą kompatybilnością z powszechnie stosowanymi systemami transferu farb solwentowych, wodnych i UV na podłoża z gładkiej folii i papieru powlekane.

Po drukowaniu płyty należy dokładnie oczyścić.

Podczas przechowywania należy unikać bezpośredniego wystawienia na działanie światła słonecznego i ciepła.