

AFP™-SE/DSE

Solidne płyty fotopolimerowe



Fleksograficzne płyty AFP™-SE/DSE spełniają najsurowsze kryteria jakości dotyczące drukowania na tekturze falistej i litej oraz workach o dużej wytrzymałości. Nierówności powierzchni materiału podłożowego są kompensowane przez idealną twardość i sprężystość płyt AFP™-SE/DSE. Jakość druku możliwa do osiągnięcia dzięki płytom AFP™-SE/DSE jest zapewniana przez stabilny wymiarowo poliestrowy arkusz bazowy. Dzięki szerokiemu zakresowi naświetlania płyt AFP™-SE/DSE elementy obrazu, takie jak tony i izolowane linie, są optymalnie osadzone nawet przy głębokości reliefu sięgającej 3 mm. Jednocześnie głębokości pośrednie są tworzone równomiernie, a relief tworzy spadziste krawędzie.

Płyty AFP™-SE/DSE mogą być z zaufaniem stosowane w narządzeniu i drukowaniu dzięki następującym cechom:

- Drukowanie z niskim przyrostem punktu rastrowego.
- Doskonały transfer farby.
- Sprężystość płyty zoptymalizowana pod kątem wyjątkowo trudnych podłoży.
- Szeroki zakres naświetlania.
- Trwałość zoptymalizowana pod kątem wysoce agresywnych papierów.
- Duże odstępy pomiędzy operacjami czyszczenia.
- Optymalne głębokości pośrednie.
- Spadziste krawędzie reliefu.
- Wysoka elastyczność.
- Wysoka odporność mechaniczna.

	AFP™-SE/DSE						
Grubość [mm]	2.84	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.35
Twardość [Shore A]	39	35	34	34	33	33	33
Współczynnik dysproporcji K	17.05	23.97	26,36	28,75	30,63	33,77	39.11
Rozdzielczość 120 lpi (konwencjonalne)	3–95%	3–95%	3–95%	3–95%	3–95%	3–95%	3–95%
Rozdzielczość 120 lpi (cyfrowe)	2–95%	2–95%	2–95%	2–95%	2–95%	2–95%	2–95%
Kreska izolowana [µm]	150	150	150	150	150	150	150
Kropka izolowana [µm]	200	200	200	200	200	200	200

Płyty fleksograficzne AFP™-SE/DSE mogą być użytkowane we wszystkich systemach przetwarzania AFP™ firmy Asahi lub odpowiednich urządzeniach procesowych. Płyty są naświetlane od spodu, aby uzyskać pożądaną głębokość reliefu i osiągnąć maksymalną czułość na światło UV. Po usunięciu folii ochronnej przeprowadzane jest naświetlanie główne. W przypadku użycia płyt AFP™-DSE (cyfrowych), po usunięciu folii ochronnej następuje naświetlanie powszechnie dostępnym laserem YAG, diodowym lub światłowodowym. Następnie płyty są naświetlane, suszone i wykańczane naświetleniem światłem UVC i UVA, aby zapewnić optymalne właściwości płyt gotowych do druku.

Płyty AFP™-SE/DSE charakteryzują się doskonałą kompatybilnością z powszechnie stosowanymi systemami transferu farb solwentowych i wodnych.

Po drukowaniu płyty należy dokładnie oczyścić.

Podczas przechowywania należy unikać bezpośredniego wystawienia na działanie światła słonecznego i ciepła.